



TECHNISCHES DATENBLATT

Butler macht's BOARD

Besteht aus einem gelben, extrudierten Polystyrol-Hartschaum (XPS) Trägerelement, das beidseitig mit einem alkalibeständigen Glasfasergewebe armiert sowie mit einem Spezialmörtel beschichtet ist.

ANWENDUNGSBEREICHE:

- Für innen und außen (in Sockel- und Treppenbereichen)
- Für Boden, Wand und Decke
- Auf Untergründen wie Estrich, Beton, Mauerwerk, Putze, Keramische Beläge, Metall- und Holzständerwände sowie Holzdielenböden
- Zum nachträglichen Ausbau in Nassbereichen (z. B. Bad und Küche)
- Als Bauelemente für vielfältige Gestaltungsideen im Innenausbau und Trockenbau
- Für Renovierung und Neubau
- Feuchtigkeitsschutz
- Abdichtung im Verbund mit Fliesen- und Plattenbelägen nach DIN 18534

EIGENSCHAFTEN:

- Beschichtung aus Spezialmörtel mit Glasfasergewebe
- Äußerst hohe Stabilität und Steifigkeit
- Wasserdicht und wärmedämmend
- Leichte Montage und Verarbeitung
- Schnelle Verarbeitung
- Keine Grundierung vor der Belegung mit Fliesen erforderlich

VERARBEITUNG:

Montage auf Metall- und Holzständerwänden:

Die maximalen Ständerabstände ergeben sich aus der Plattenbreite von 600 mm.

1. Butler macht's Board mit dem Cuttermesser, Fuchsschwanz oder Elektrosäge auf Maß schneiden.
2. Aussparungen für eventuell vorhandene Anschlüsse vornehmen.
3. Auf Holzständerwänden das Butler macht's Board (Mindeststärke 20 mm) mit handelsüblichen Spanplattenschrauben (Schraubenlänge = Bauplattenstärke + 20 mm) und Dämmplattentellern montieren. Auf Metallständerwänden wird das Butler macht's Board mit selbstschneidenden Blechschrauben und Dämmplattenteller befestigt. In Bereichen mit Konsol- oder Linienlasten sind geeignete Verstärkungen einzubauen.

Montage an Wänden:

Das Butler macht's Board kann auch zur Herstellung von ebenen Flächen, z. B. bei teilgefliesten Wänden, verwendet werden. Vollflächige Verklebung: Hierbei wird der Fliesenkleber mit der 6 bis 8 mm Zahnung aufgekömmt und anschließend das Butler macht's Board eingelegt. Bei eingeschränkt tragfähigen Untergründen ist eine Verdübelung (5 Dübel/m²) notwendig. Verklebung auf Mörtelbatzen –



TECHNISCHES DATENBLATT

Butler macht's BOARD

Besteht aus einem gelben, extrudierten Polystyrol-Hartschaum (XPS) Trägerelement, das beidseitig mit einem alkalibeständigen Glasfasergewebe armiert sowie mit einem Spezialmörtel beschichtet ist.

Butler macht's Board (Mindeststärke 20 mm) auf Maß schneiden und für die Tellerdübel 5 Löcher pro m² (8 Löcher/Platte) stoßen. Aussparungen für eventuell vorhandene Anschlüsse vornehmen.

1. Je nach benötigtem Wandausgleich Mörtelbatzen oder vollflächigen Kleberauftrag z. B. mit Flexkleber oder hochflexiblen Fliesenkleber aufbringen. Die Mörtelbatzen gemäß den Lochmarkierungen aufbringen.
2. Butler macht's Board am Boden ansetzen, andrücken und lot- und fluchtgerecht ausrichten.
3. Nach Aushärtung des Mörtels Dübellöcher gemäß den Markierungen setzen (8 mm, Eindringtiefe in den tragfähigen Untergrund \geq 50 mm) und mit Dämmstoffdübeln fixieren.

Montage am Boden:

- 1.1 Holzdielenbretter soweit nötig verschrauben und mit Grundierung für Holzspanplatten grundieren. Grundierung trocknen lassen.
- 1.2 Zement-, Anhydritestriche, alte Keramikbeläge nach dem Stand der Technik vorbereiten.
2. Butler macht's Board auf Maß schneiden.
3. Auf den vorbereiteten Untergrund Flexkleber oder hochflexiblen Fliesenkleber (Kleberbettdicke \leq 10 mm) aufkämmen und das Butler macht's Board innerhalb der klebeoffenen Zeit einlegen.

MATERIALVERBRAUCH:

Butler macht's Board:

1300 × 600 mm = 0,78 m²/Stk.

2600 × 600 mm = 1,56 m²/Stk.

Butler macht's L-Winkelelement:

2600 × 150 × 150 mm = 2,6 m/Stk.

2600 × 200 × 200 mm = 2,6 m/Stk.

2600 × 300 × 300 mm = 2,6 m/Stk.

2600 × 400 × 200 mm = 2,6 m/Stk.

LAGERUNG:

Das Butler macht's Board sollte unabhängig von der Dicke (4 – 50 mm) ausschließlich liegend gelagert werden. Das Board ist vor dauerhafter Feuchtigkeit sowie direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

ENTSORGUNG:

XPS ohne FCKW und ohne HBCD kann als gewöhnlicher Bauabfall entsorgt werden.

TECHNISCHES DATENBLATT

Butler macht's BOARD

Besteht aus einem gelben, extrudierten Polystyrol-Hartschaum (XPS) Trägerelement, das beidseitig mit einem alkalibeständigen Glasfasergewebe armiert sowie mit einem Spezialmörtel beschichtet ist.

TECHNISCHE DATEN:

Merkmal	Symbol	Norm	Bewertung	Einheit
Rohdichte ¹⁾	ρ_a	1602	~30	kg/m ³
Nennwert Wärmeleitfähigkeit (Kernschicht)	λ_D	279	0.033	W/(m·K)
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl ²⁾	μ	12086	~250 – 80	
Wasseraufnahme bei langzeitigem Eintauchen	W_{lt}	12087	≤ 0.7	Vol.-%
Wasseraufnahme durch Diffusion	W_{dV}	12088	≤ 2	Vol.-%
Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Wechselbeanspruchung		12091	≤ 1	Vol.-%
Brandverhalten Klassifizierung nach EN		13501-1	E	
Brandverhaltensgruppe		VKF	RF3 cr	
Druckspannung bei 10 % Stauchung	σ_{10}	826	≥ 300	kPa ³⁾
Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung (50 Jahre, Stauchung < 2 %)	σ_c	1606	130	kPa ³⁾
Obere Anwendungsgrenztemperatur, unbelastet		14706	75	°C
Zellinhalt			Luft	
Lieferdicken			4 – 50	mm
Formate			1300 × 600 2600 × 600	mm
Material	Extrudierter Polystyrol Hartschaum (XPS)			

1. Die Rohdichte ist gemäß Norm SN EN 13164 / SIA 279.164 kein Leistungskennwert

2. Dickenabhängig, mit zunehmender Dicke abnehmend.

3. 100 kPa = 100 KN/m² = 0.1 N/mm²



TECHNISCHES DATENBLATT

Butler macht's BOARD

Besteht aus einem gelben, extrudierten Polystyrol-Hartschaum (XPS) Trägerelement, das beidseitig mit einem alkalibeständigen Glasfasergewebe armiert sowie mit einem Spezialmörtel beschichtet ist.

BESONDERE HINWEISE:

- Das Butler macht's Board in den Dicken 4 und 6 mm eignen sich ausschließlich für die vollflächige Verklebung.
- Wird das Butler macht's Board auf Bodenflächen aus Holz verlegt, sollten bei einer nachfolgenden Verlegung von keramischen Belägen die Fliesen über eine Kantenlänge von mindestens 10 cm und eine Dicke von 7 mm verfügen.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Stand: 03/2024